

Handelsname: PE 1000 Connect

	PE 1000 Connect
Datenblatt-Aktualisierung	07.09.2016
Formmasse gepresst	PE, QN, 33 G 000
Formmassennorm gepresst	DIN EN ISO 17855-1
Anmerkungen	Lebensmittelkonformität FDA für Farben natur und grün
Dichte, g/cm ³ , DIN EN ISO 1183	0,93
Zug-E-Modul, MPa, DIN EN ISO 527	700
Wasseraufnahme, %, DIN EN ISO 62	< 0,01
Streckspannung, MPa, DIN EN ISO 527	19
Dehnung bei Streckspannung, %, DIN EN ISO 527	11
Schlagzähigkeit, kJ/m ² , DIN EN ISO 179	ohne Bruch
Durchschlagfestigkeit, kV/mm, DIN IEC 60243-1	44
Kugeldruckhärte, MPa, DIN EN ISO 2039-1	30
Shorehärte D (15 s), DIN EN ISO 868	60
Mittlerer thermischer Längenausdehnungskoeffizient, K-1, ISO 11359-2	1,8 x 10 ⁻⁴
Vicat B, °C, DIN EN ISO 306	82
Molekulargewicht	5.000.000
Spez. Oberflächenwiderstand, Ohm, DIN IEC 60093	> 10 ¹⁴
Temperatureinsatzbereich, °C	-260 bis +80
Verarbeitungstemperatur (Ofentemperatur), °C	190 - 215 *
Aufheizzeit, min/mm Plattendicke (Verweildauer im Ofen)	3 - 4 *
Lebensmittelkonformität nach FDA	ja
Biologische Kompatibilität nach DIN EN ISO 10993-5 und DIN EN ISO 10993-10	ja

Die Daten sind Richtwerte des jeweiligen Werkstoffes und können in Abhängigkeit von Verarbeitungsverfahren und Probekörperherstellung variieren. Im Regelfall handelt es sich um Durchschnittswerte von Messungen an extrudierten Platten in 4 mm Dicke. Bei ausschließlich im Pressverfahren hergestellten Platten handelt es sich im Regelfall um Messungen an Platten in 20 mm Dicke. Abweichungen sind möglich, wenn Platten in diesen Dicken nicht verfügbar sind. Die Eignung von Materialien für einen konkreten Verwendungszweck ist vom Verarbeiter bzw. Anwender zu prüfen. Die technischen Kennwerte sind lediglich eine Planungshilfe. Insbesondere stellen sie keine zugesicherten Eigenschaften dar.